

## □30系列鋁擠型機架構

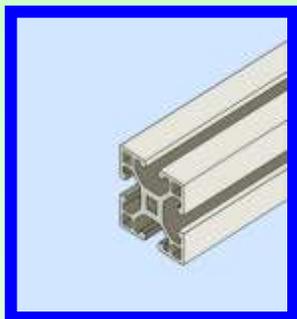


# ED FRAME

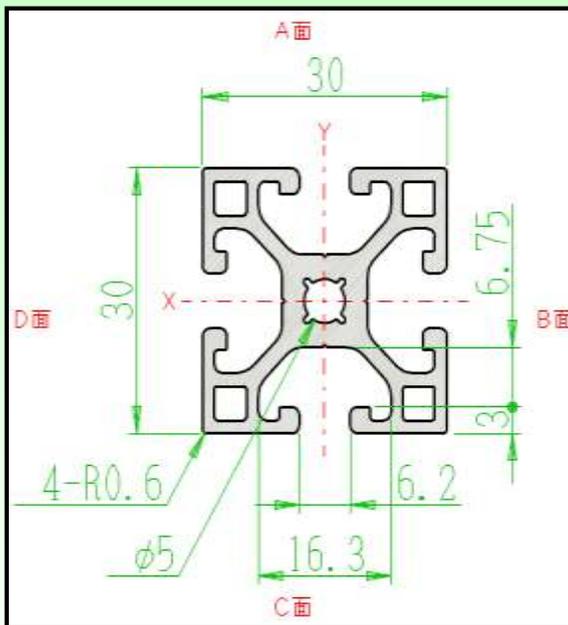
## ED3030S-□□□□-□□

長度 : mm

加工方式  
(P-133~參考)



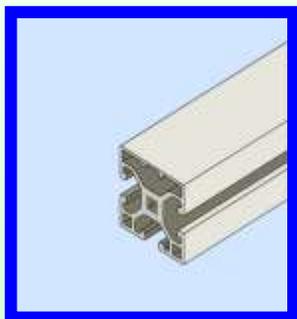
規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 0.94kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=3.07 \times 10^4$   
:  $I_y=3.07 \times 10^4$



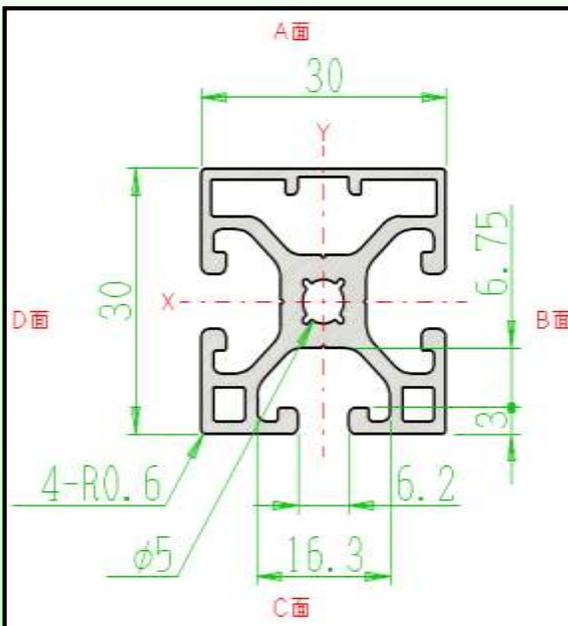
## ED3030T-□□□□-□□

長度 : mm

加工方式  
(P-133~參考)



規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 0.89kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=2.84 \times 10^4$   
:  $I_y=2.87 \times 10^4$

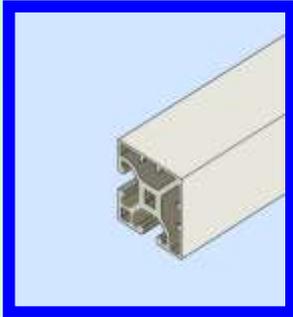


# ED FRAME

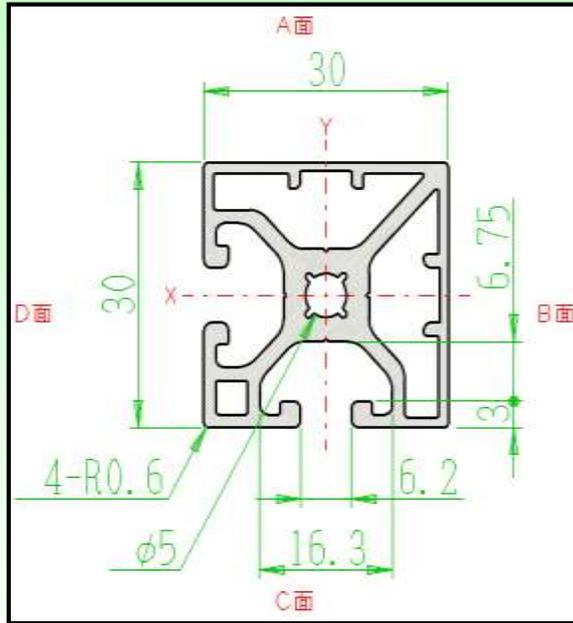
## ED3030L-□□□□-□□

長度 : mm

加工方式  
(P-133~參考)



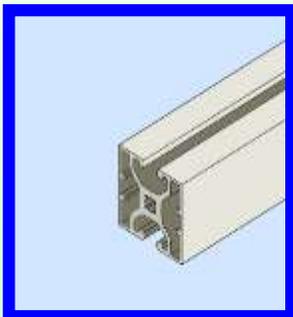
規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 0.89kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=2.85 \times 10^4$   
:  $I_y=2.85 \times 10^4$



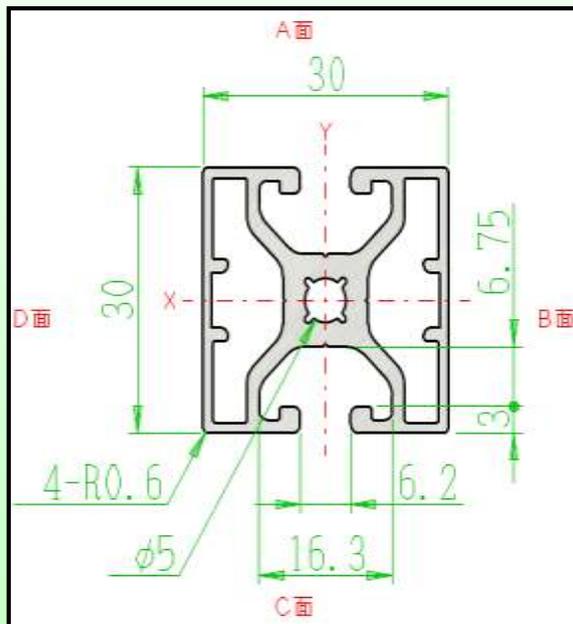
## ED3030H-□□□□-□□

長度 : mm

加工方式  
(P-133~參考)



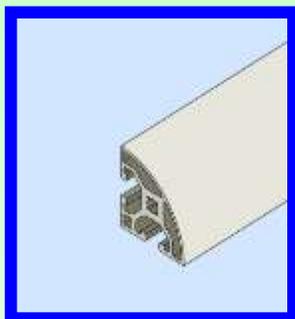
規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 0.85kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=2.67 \times 10^4$   
:  $I_y=2.64 \times 10^4$



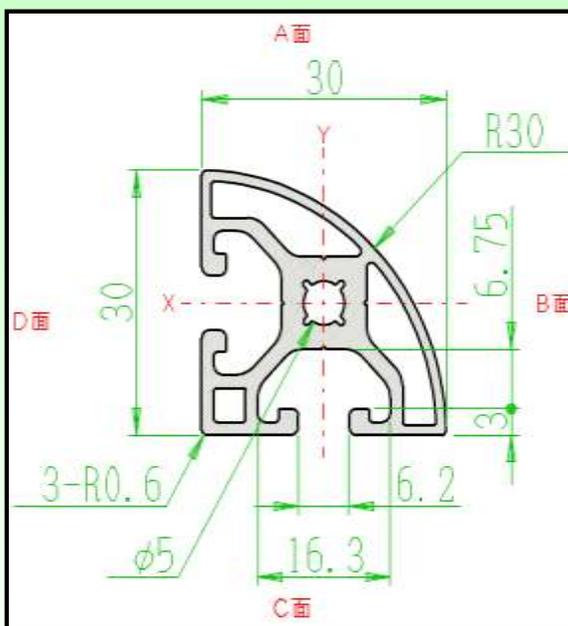
# ED FRAME

## ED3030R-□□□□-□□

長度 : mm      加工方式  
(P-133~參考)

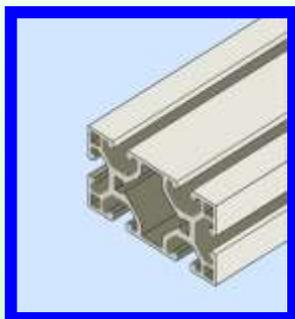


規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 0.76kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=1.99 \times 10^4$   
:  $I_y=1.99 \times 10^4$

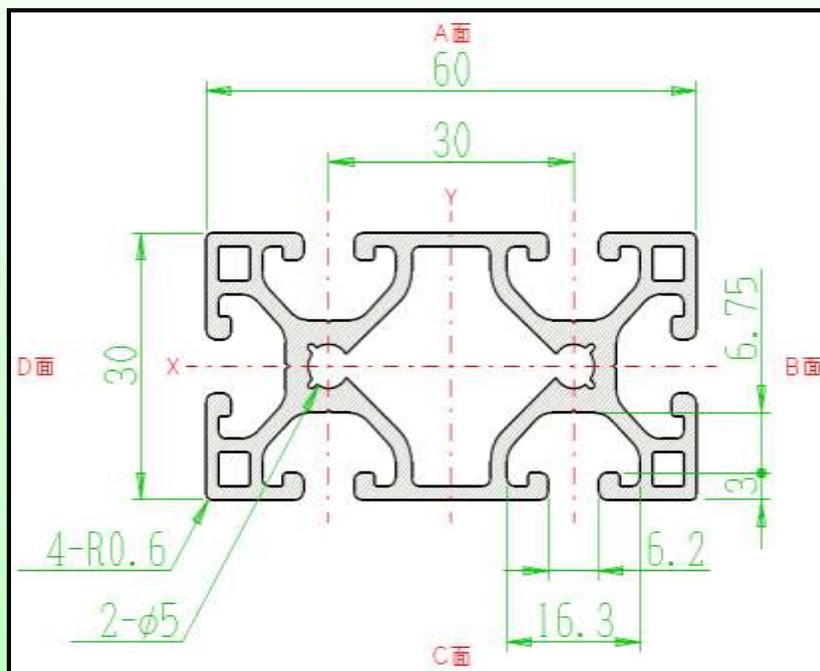


## ED3060S-□□□□-□□

長度 : mm      加工方式  
(P-133~參考)



規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 1.54kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=5.54 \times 10^4$   
:  $I_y=2.15 \times 10^5$

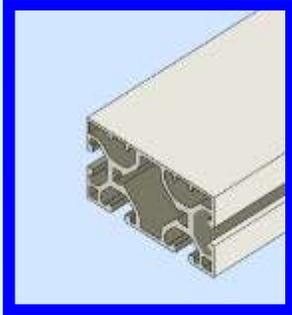


# ED FRAME

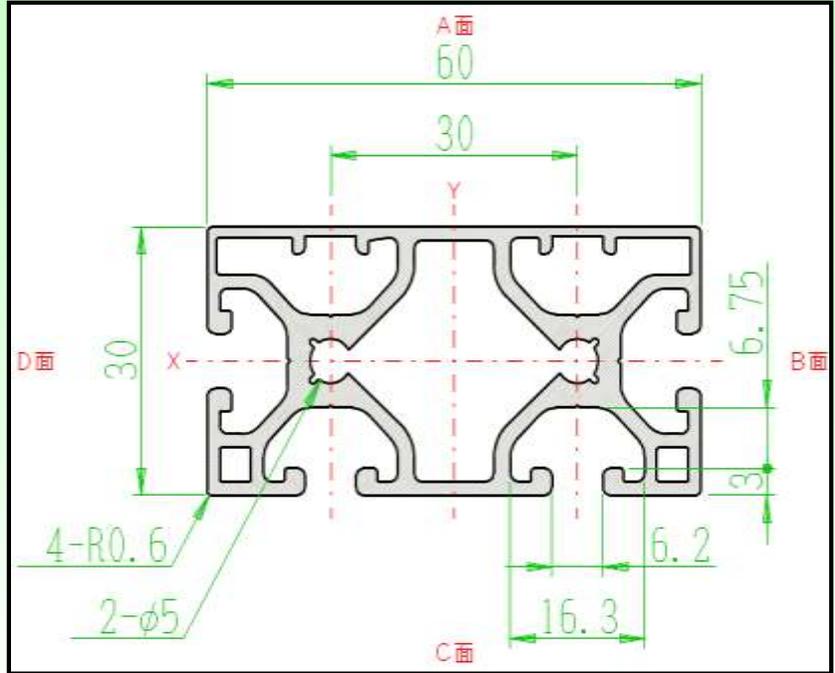
## ED3060T-□□□□-□□

長度：mm

加工方式  
(P-133~參考)



規格長度：5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質：A6N01S-T5  
表面處理：陽極  
(黑：電著塗裝)  
重量：1.50kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=5.37 \times 10^4$   
:  $I_y=2.04 \times 10^5$

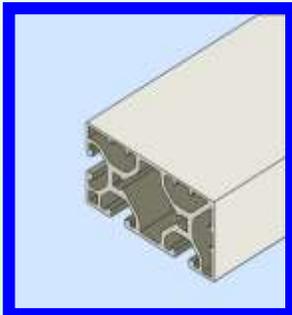


□30系列  
鋁擠型機架構

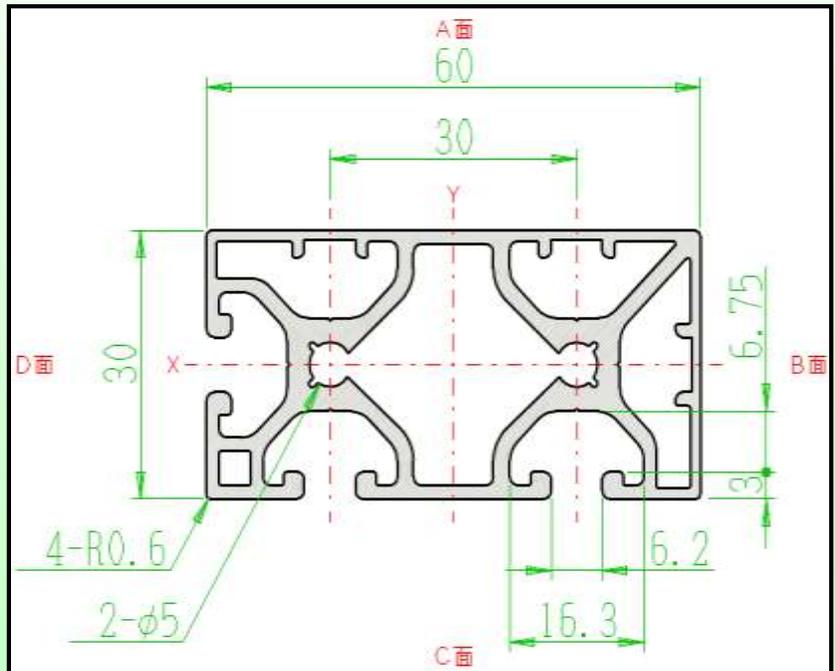
## ED3060L-□□□□-□□

長度：mm

加工方式  
(P-133~參考)



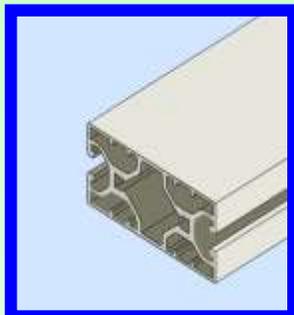
規格長度：5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質：A6N01S-T5  
表面處理：陽極  
(黑：電著塗裝)  
重量：1.50kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=5.37 \times 10^4$   
:  $I_y=2.02 \times 10^5$



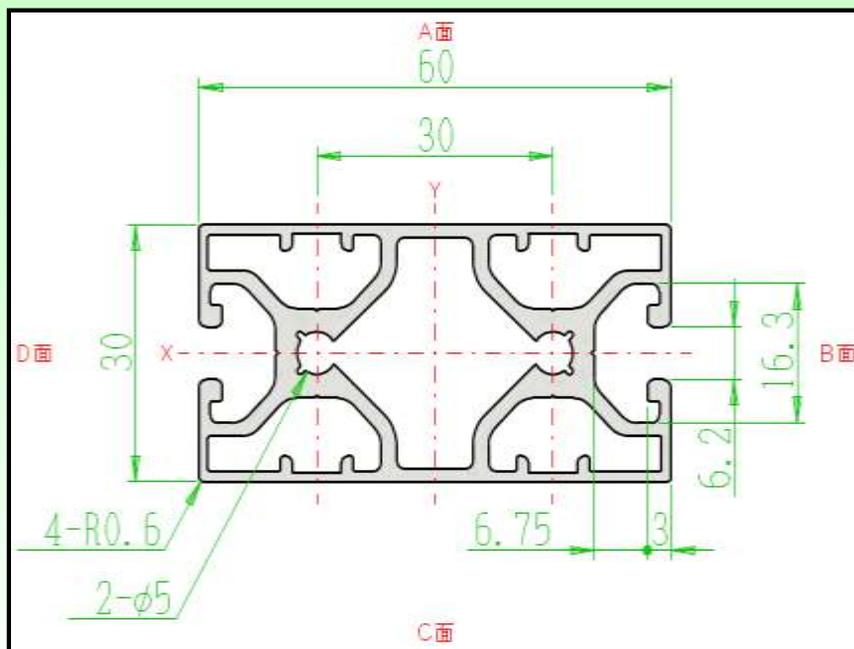
# ED FRAME

## ED3060H-□□□□-□□

長度 : mm      加工方式  
(P-133~參考)

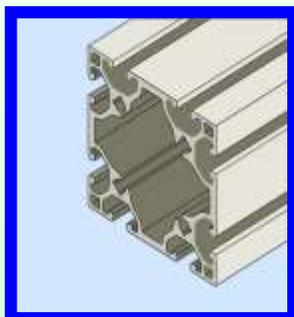


規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 1.46kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=5.21 \times 10^4$   
:  $I_y=1.92 \times 10^5$

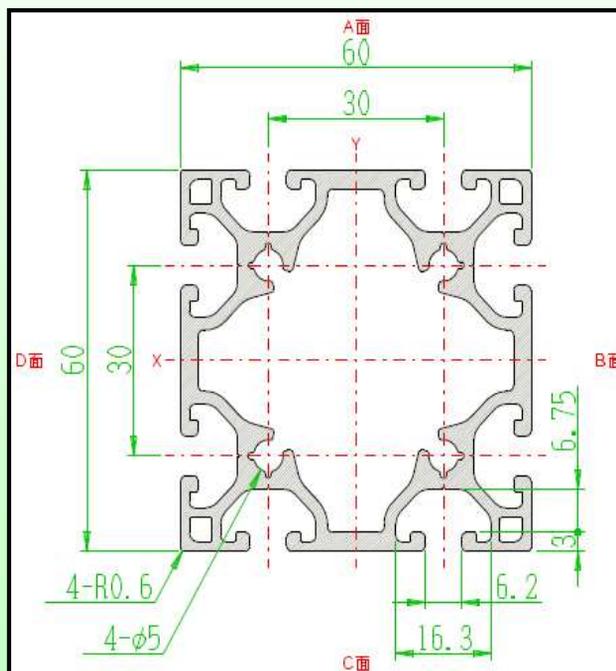


## ED6060S-□□□□-□□

長度 : mm      加工方式  
(P-133~參考)



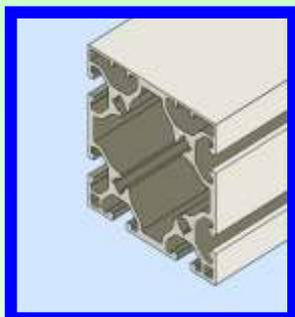
規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 2.49kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=3.91 \times 10^5$   
:  $I_y=3.91 \times 10^5$



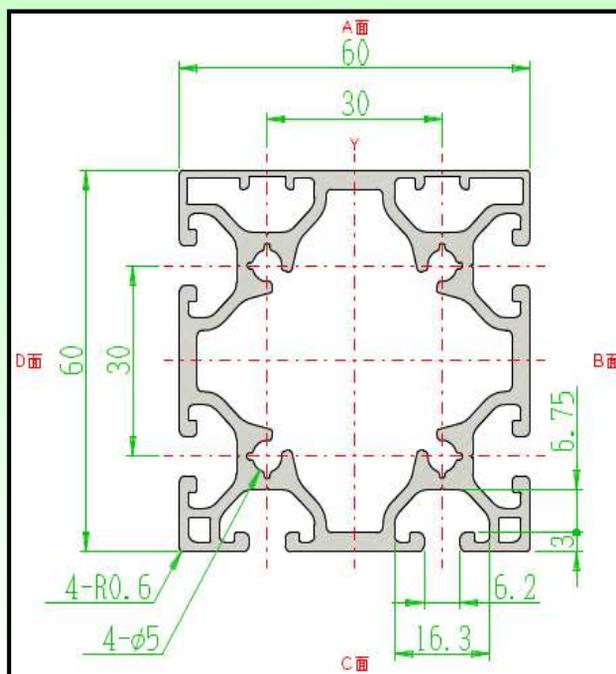
# ED FRAME

## ED6060T-□□□□-□□

長度 : mm      加工方式  
(P-133~參考)

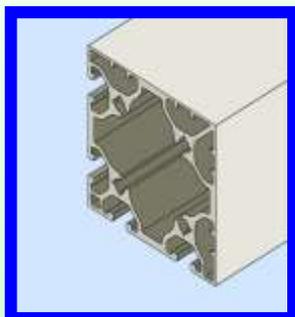


規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 2.44kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=3.80 \times 10^5$   
:  $I_y=3.79 \times 10^5$

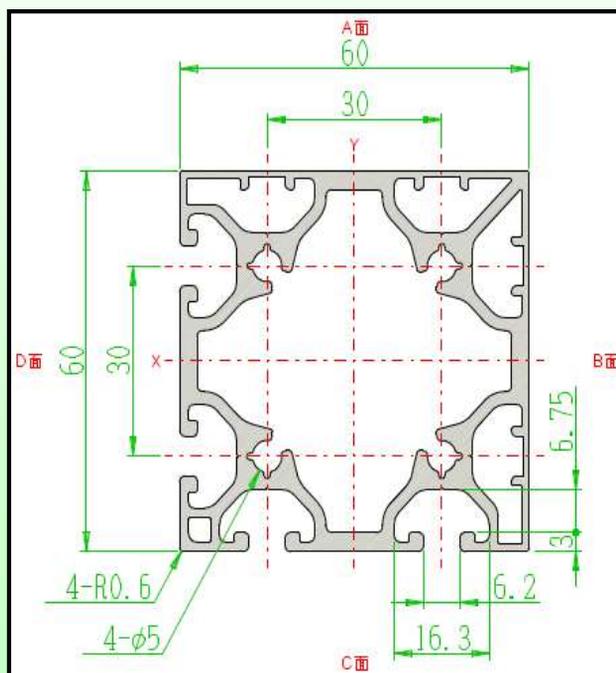


## ED6060L-□□□□-□□

長度 : mm      加工方式  
(P-133~參考)



規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 2.44kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=3.79 \times 10^5$   
:  $I_y=3.79 \times 10^5$

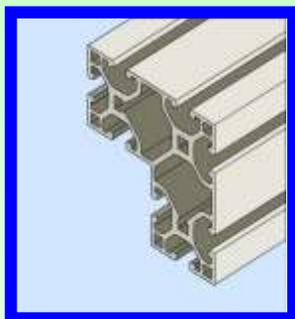


# ED FRAME

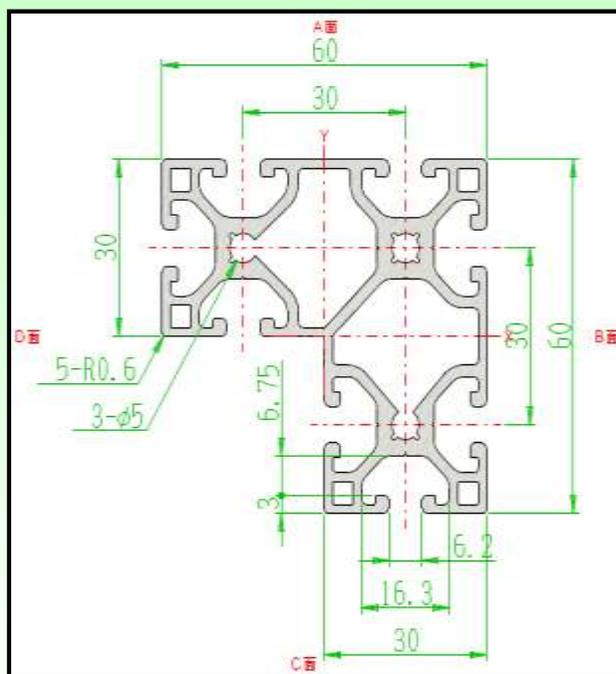
## ED60L-□□□□-□□

長度 : mm

加工方式  
(P-133~參考)



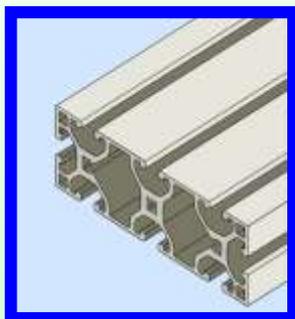
規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑: 電著塗裝)  
重量 : 2.26kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=2.78 \times 10^5$   
:  $I_y=2.78 \times 10^5$



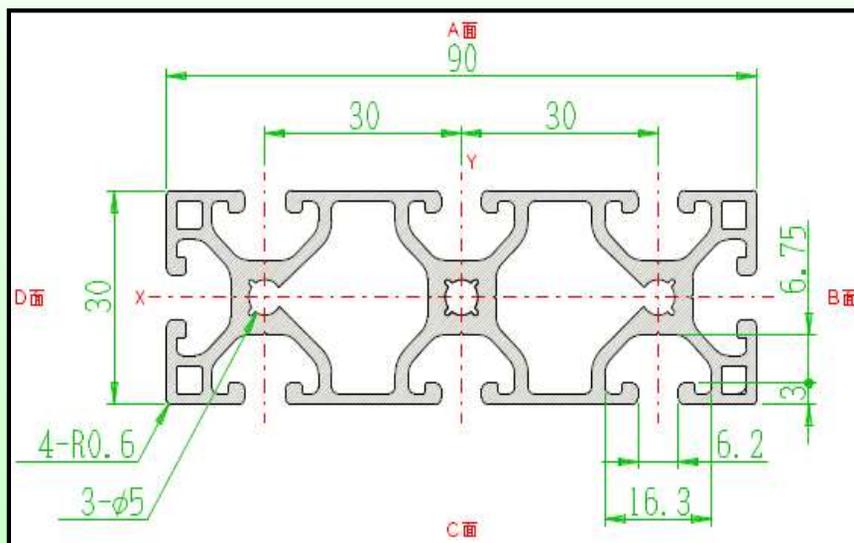
## ED3090S-□□□□-□□

長度 : mm

加工方式  
(P-133~參考)



規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑: 電著塗裝)  
重量 : 2.24kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=8.02 \times 10^4$   
:  $I_y=6.58 \times 10^5$

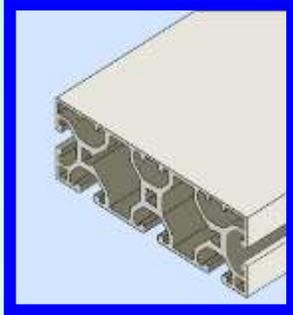


# ED FRAME

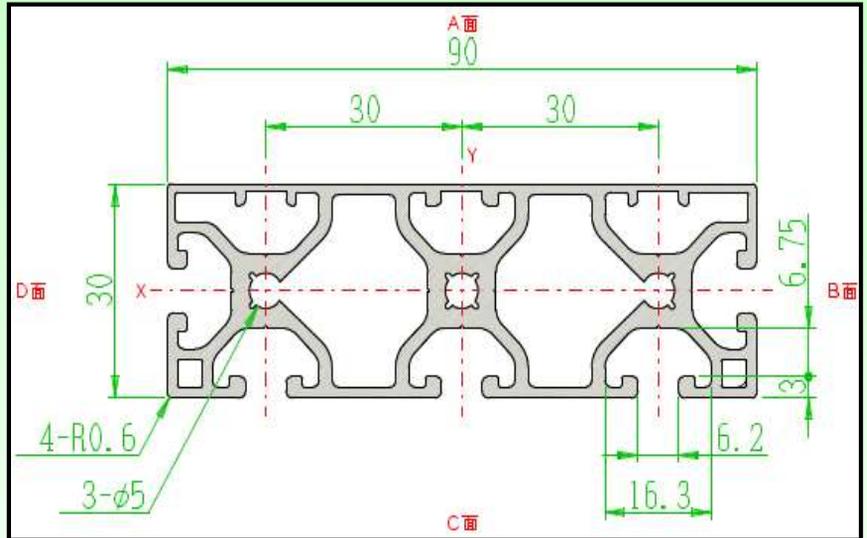
## ED3090T-□□□□-□□

長度 : mm

加工方式  
(P-133~參考)



規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 2.21kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=7.97 \times 10^4$   
:  $I_y=6.30 \times 10^5$

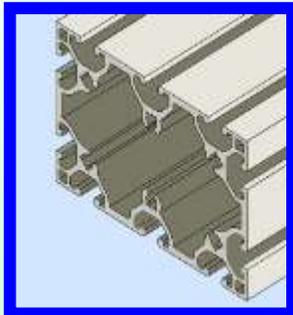


□30系列  
鋁擠型機架構

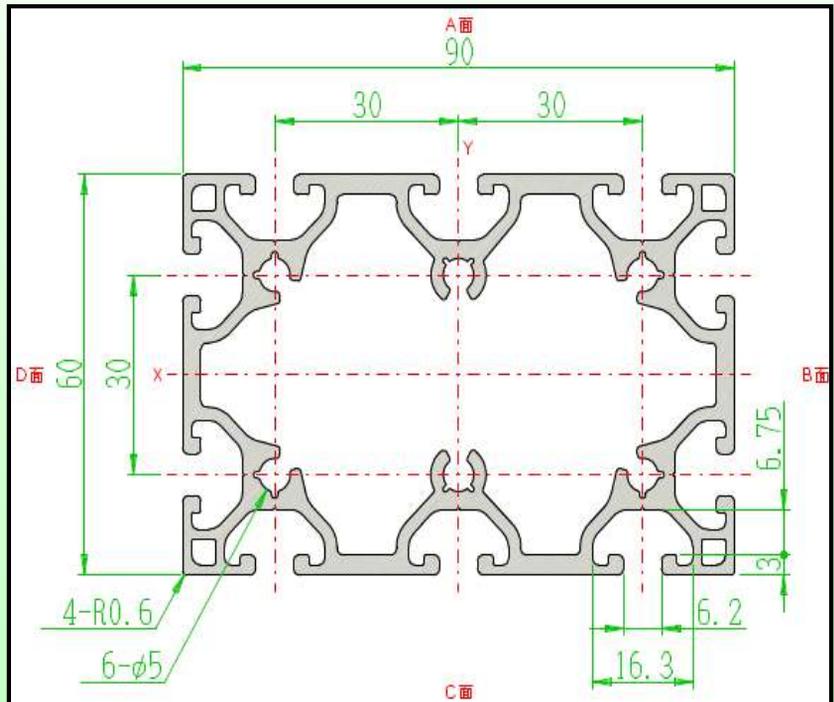
## ED6090S-□□□□-□□

長度 : mm

加工方式  
(P-133~參考)



規格長度 : 5,500mm  
(最長7,800mm)  
材質 : A6N01S-T5  
表面處理 : 陽極  
(黑 : 電著塗裝)  
重量 : 3.30kg/m  
剖面慣性矩  
:  $I_x=5.64 \times 10^5$   
:  $I_y=1.14 \times 10^6$



# ED FRAME

