

鋁材加工・訂購方式



ED FRAME

鋁擠型加工表格型式

• ED3060T-□□□□-□□-□□□-□□□

鋁擠型型式

尺寸長度
單位 mm

多數孔位加工以上時，請繼續增加符號。
要求增加額外的加工型式。
請圖面具體標示符號說明。

加工台號

側面攻牙加工：TL，TR，TW

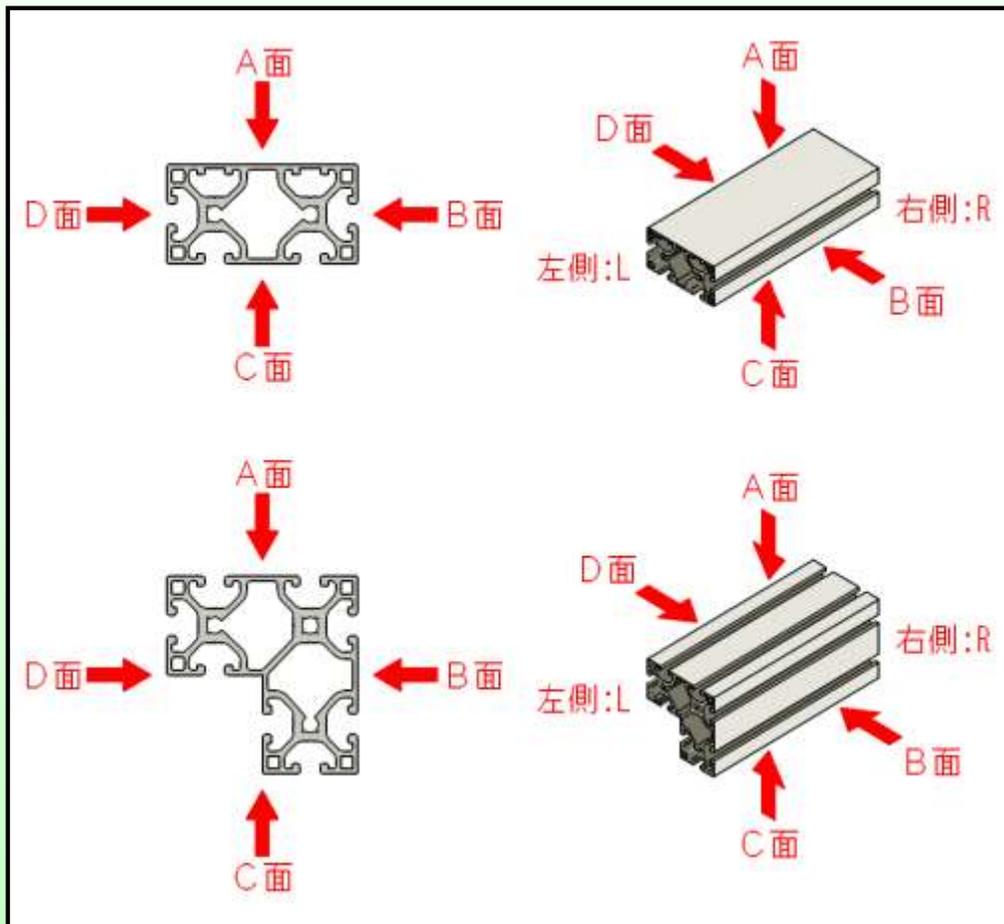
斜角切削面加工：CL□□□，CR□□□
CW□□□

鑽孔加工：HA□□，HB□□

擴孔加工：DL□，DR□，DW□

基準面加工型式：

加工面標示為A，B，C，D和代表性A，B，C，D面被列入我們的目錄基本尺寸
上側為A，右側為B，下側為C，左側為D。兩端則以左側，右側標示L，R



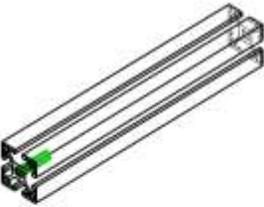
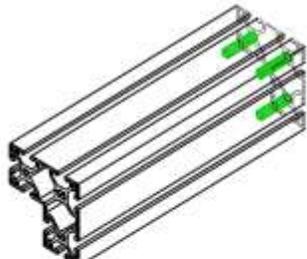
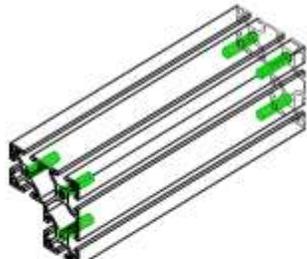
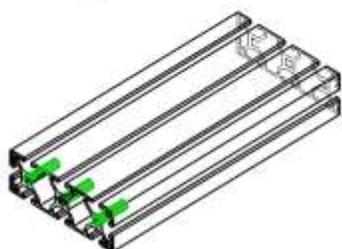
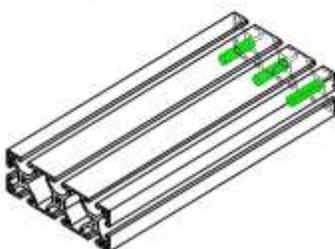
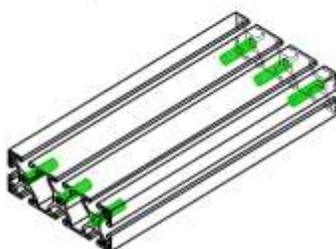
圖面加工標示法

• 側面攻牙加工

外徑尺寸□30鋁擠型和特殊鋁擠型ED1530S、攻牙為M6（深度20）是標準加工的長度。

外徑尺寸□40鋁擠型和PATITION鋁擠型、攻牙為M8（深度25）是標準加工的長度。

特殊鋁擠型□20、攻牙為M4（深度15）是標準加工的長度。

單端側面攻牙加工		兩端側面攻牙加工
加工台號： -TL	加工台號： -TR	加工台號： -TW
		
		
		
		

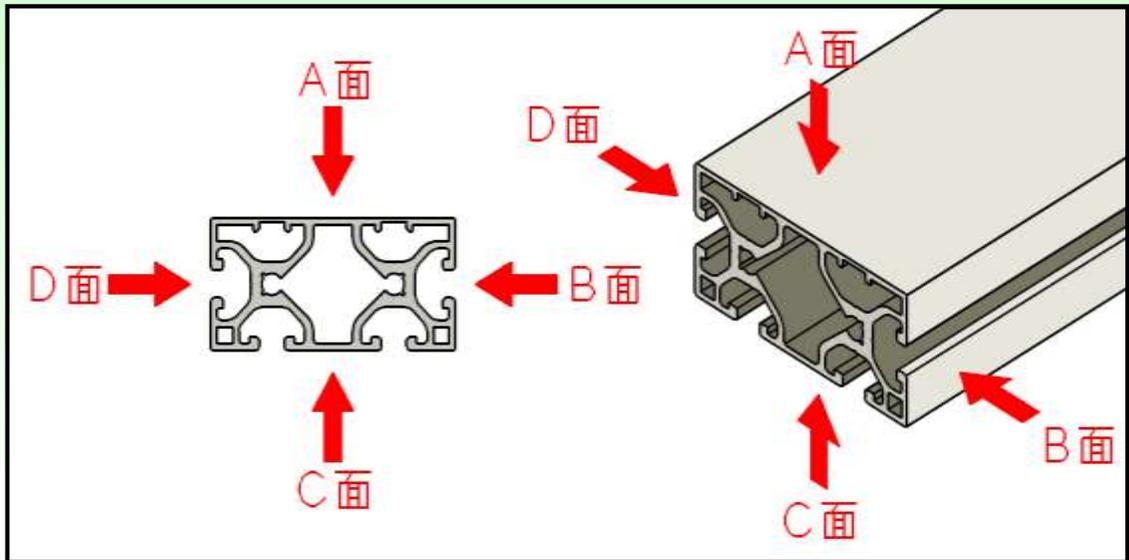
ED FRAME

- 斜角切削面加工

斜角切削面和切削面的角度必須依指示加工。

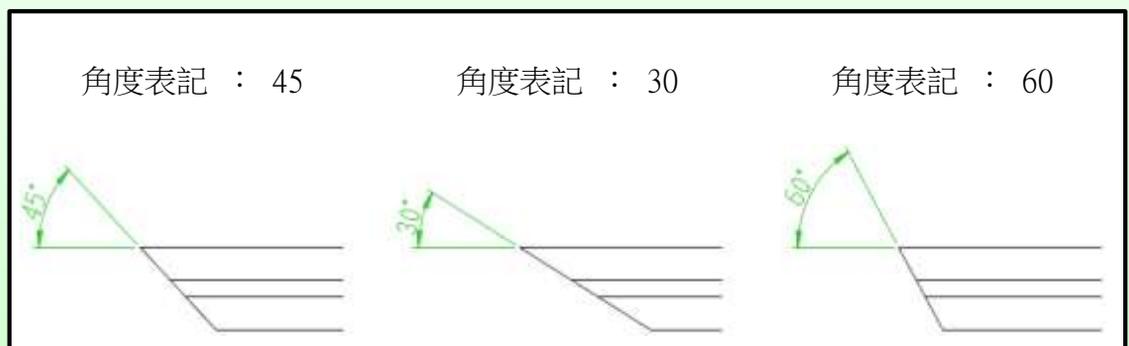
有關說明的切削面

切割表面A, B, C, D和代表性A, B, C, D面被列入我們的目錄基本尺寸
上側為A, 右側為B, 下側為C, 左側為D。



有關說明切削角度

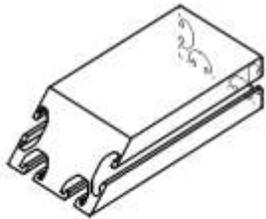
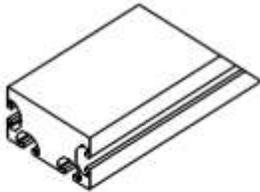
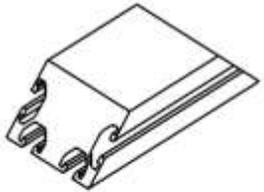
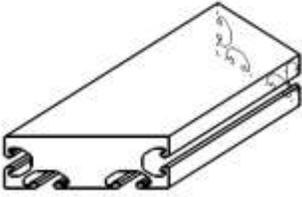
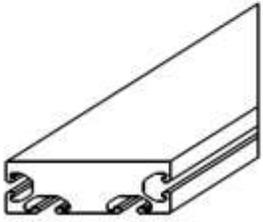
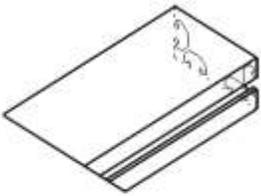
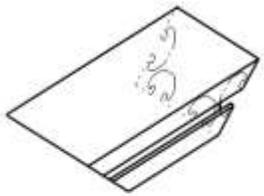
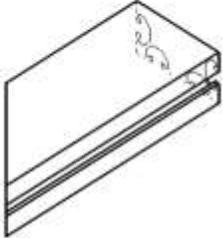
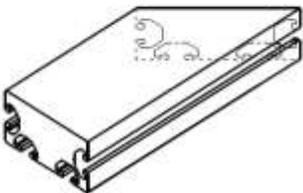
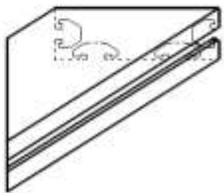
如圖下角度的方向和角度量測法。



注：

斜角切削部分孔位無法加工、BA, DN, ST式連接鐵無法用於切削面上的孔位使用。其他例如鑽孔、擴孔不能。

ED FRAME

	左側切削 45°	右側切削 45°	兩側切削 45°
A面切削	加工台號： -CLA45	加工台號： -CRA45	加工台號： -CWA45
			
B面切削	加工台號： -CLB45	加工台號： -CRB45	加工台號： -CWB45
			
C面切削	加工台號： -CLC45	加工台號： -CRC45	加工台號： -CWC45
			
D面切削	加工台號： -CLD45	加工台號： -CRD45	加工台號： -CWD45
			



ED FRAME

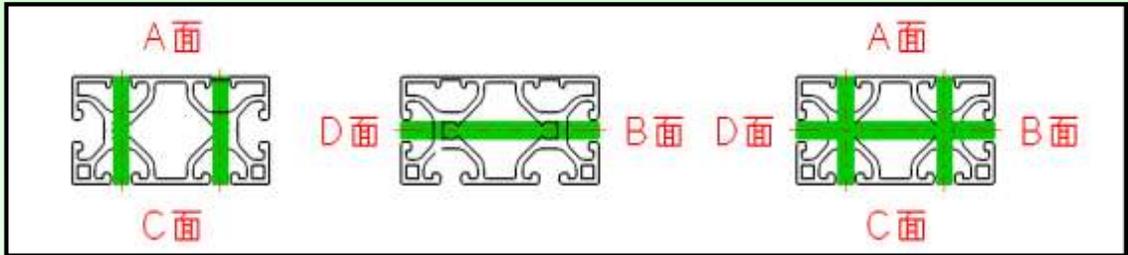
• BA式連接鐵鑽孔使用說明

鑽孔的要求和指示的尺寸依加工表面從邊緣的孔。

關於鑽孔加工方面

鑽孔加工面從A面到C面垂直方向的貫穿孔、或者，從B面到D面水平方向的貫穿孔、或者，變成以上兩個方向的貫穿孔。

對於從R付鋁擠型的R面的加工是不能做成的。



有關說明從邊緣尺寸

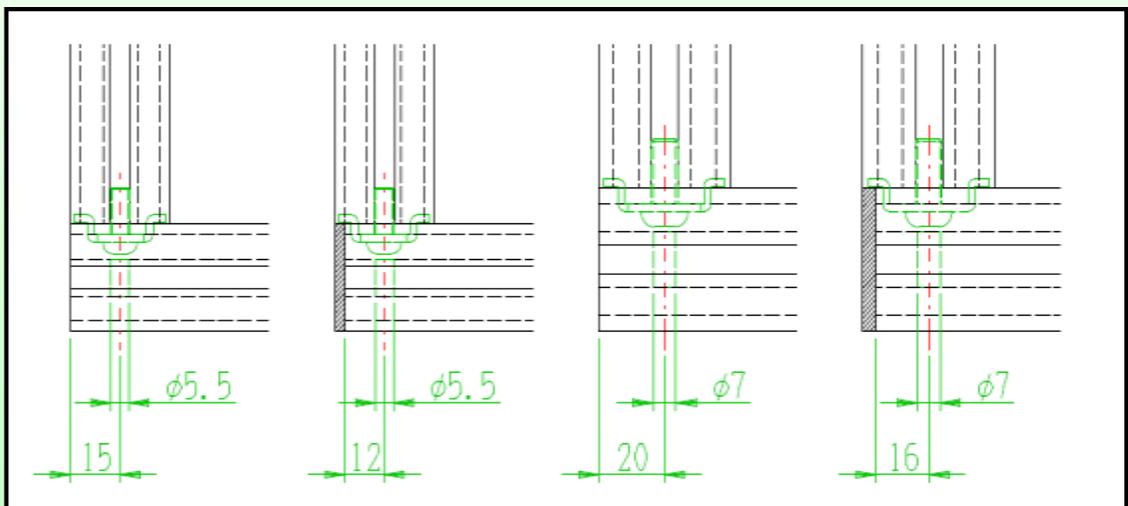
尺寸的指示是指從左側端面開始到孔的位置的尺寸值 (mm)。

鋁擠型的連接時，在鋁擠型左右端使用 BA式連接鐵，

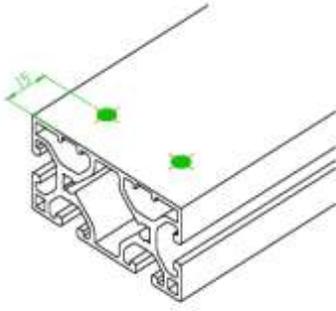
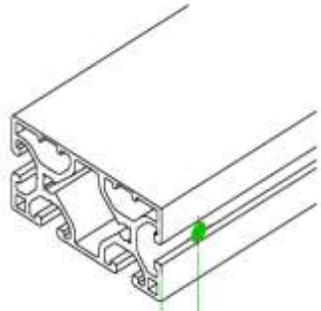
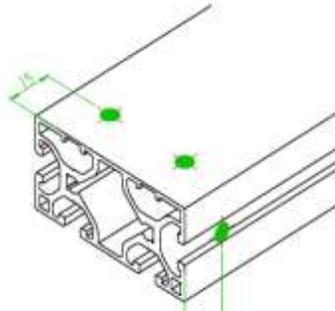
鋁擠型□30的情況從鋁擠型端面到孔中心位置為15mm、或者，使用端蓋情況就變成12mm。(端蓋厚度為3mm)

鋁擠型□40的情況從鋁擠型端面到孔中心位置為20mm、或者，使用端蓋情況就變成16mm。(端蓋厚度為4mm)

在不是鋁擠型左右端情況下，在中間位置使用BA式連接鐵連接鋁擠型的時候，就是從左側端面到孔的位置的尺寸值。



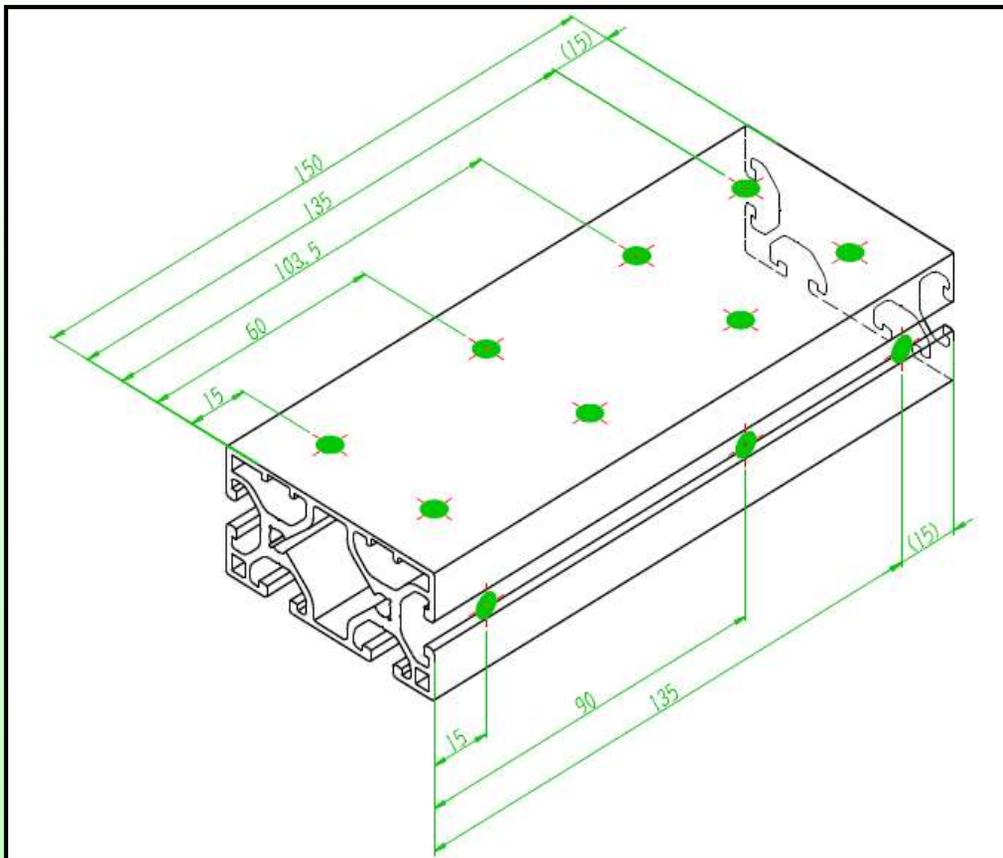
ED FRAME

A面~C面 垂直方向	B面~D面 水平方向	垂直/水平 兩方向
加工台號： -HA15	加工台號： -HB15	加工台號： -HA15-HB15
		

兩個以上孔位的加工標示法

依下圖請注意到圖面加工標示法

加工台號： -HA15-60-103.5-135-HB15-90-135



ED FRAME

- DN式連接鐵・ST式連接鐵孔位加工
鑽孔加工需要鑽孔加工面在左側或右側和兩側的標示。

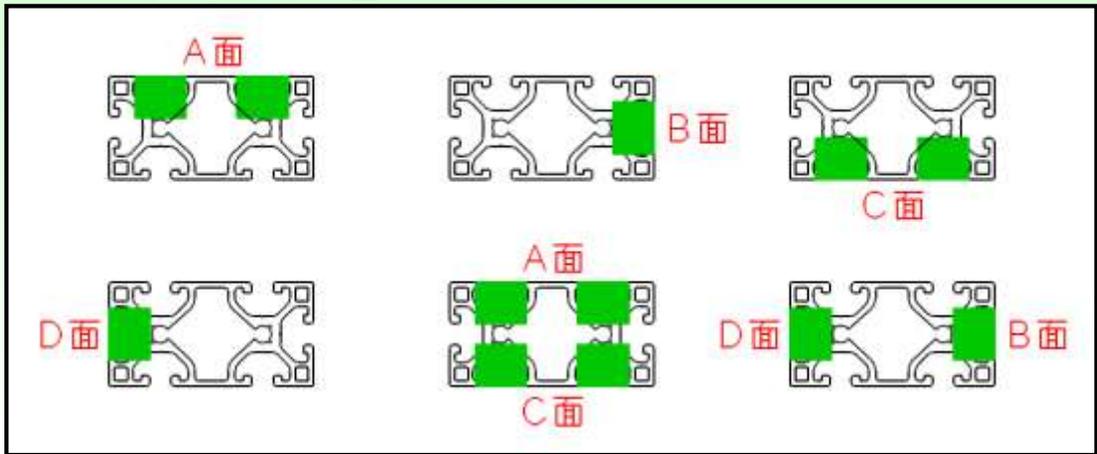
關於孔位加工面

請依A面、B面、C面、D面的指示。

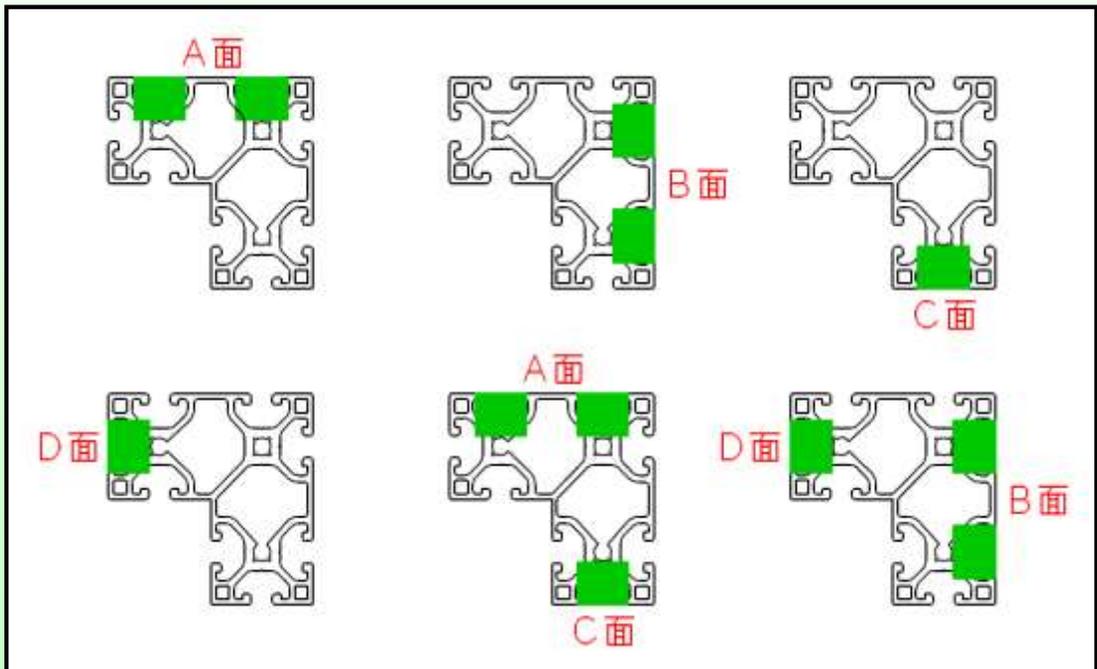
再來，A面和B面，B面和C面等等相鄰的面一起加工的話，平面以及R面的加工就不能做出。

A面和C面、D面和B面的對面加工是有可能的。

再，從特殊系列鋁擠型的加工是不能做出的。

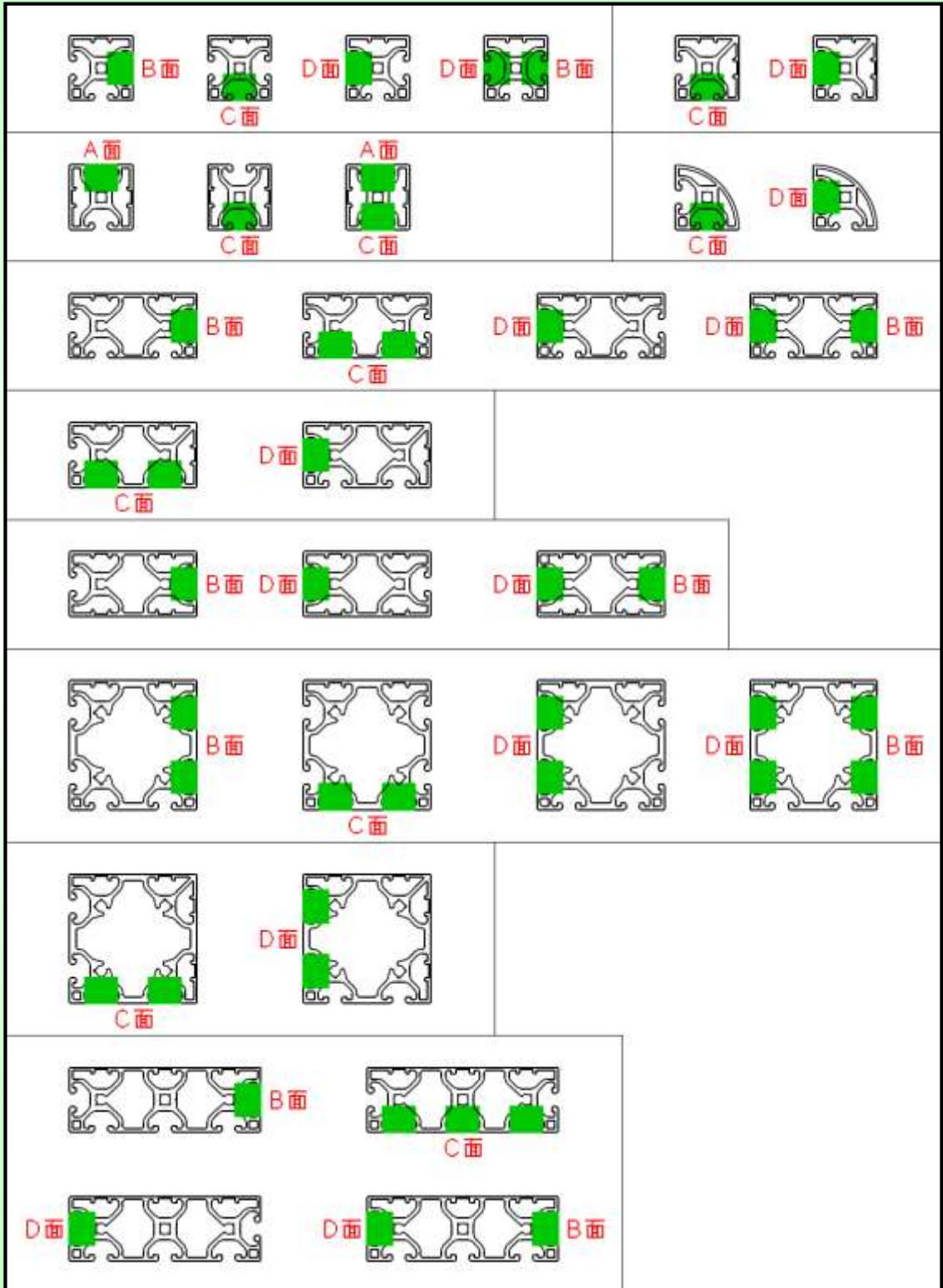


L型的鋁擠型



ED FRAME

平面型・R面型的鋁擠型 組立扣件可加工面



ED FRAME

	左側加工	右側加工	兩側加工
A 面	加工台號： -DLA 	加工台號： -DRA 	加工台號： -DWA
	加工台號： -DLB 	加工台號： -DRB 	加工台號： -DWB
B 面	加工台號： -DLC 	加工台號： -DRC 	加工台號： -DWC
	加工台號： -DLD 	加工台號： -DRD 	加工台號： -DWD
C 面	加工台號： -DLAC 	加工台號： -DRAC 	加工台號： -DWAC
	加工台號： -DLBD 	加工台號： -DRBD 	加工台號： -DWBD
D 面	加工台號： -DLBD 	加工台號： -DRBD 	加工台號： -DWBD
	加工台號： -DLBD 	加工台號： -DRBD 	加工台號： -DWBD

