

# 型式表記・追加工について



# ED FRAME

## 型式表記について

- ED3060T-□□□□-□□-□□□-□□□
- フレーム型式
必要長さ  
mm 単位

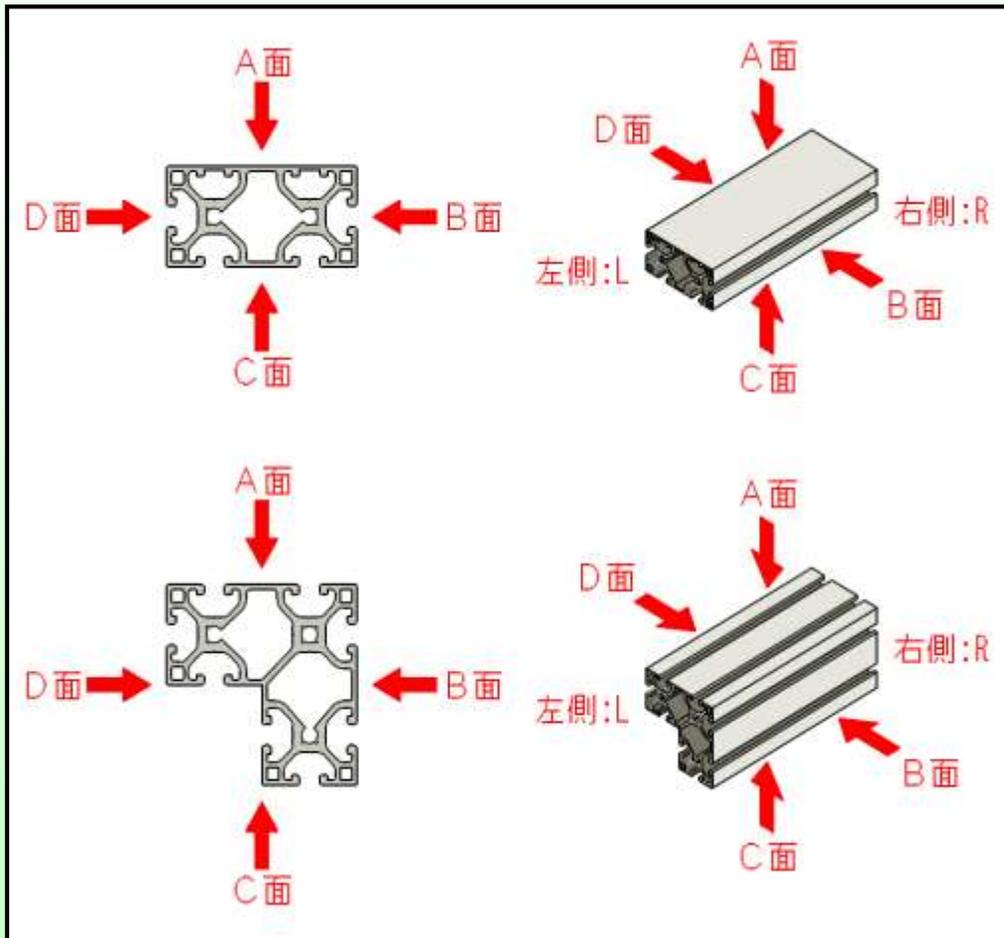
複数の追加工を行う場合には、追加工記号を続けて記載してください。追加工記号で記載できない追加工も承ります。図面などでご指定ください。

### 追加工記号

- 側面タップ加工 : TL, TR, TW
- 斜めカット加工 : CL□□□, CR□□□, CW□□□
- レンチ穴加工 : HA□□, HB□□
- ザグリ穴加工 : DL□, DR□, DW□

## 追加工指示の際の基準面について

追加工面はA,B,C,Dで表記し、そのA,B,C,D面はカタログの寸法図に記載されておりますが、基本的に寸法図の上側がA、右側がB、下側がC、左側がDとなっております。また、左側、右側はL,Rで表記されます。



# ED FRAME

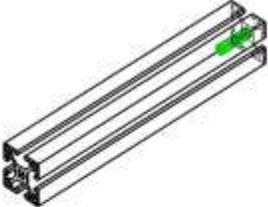
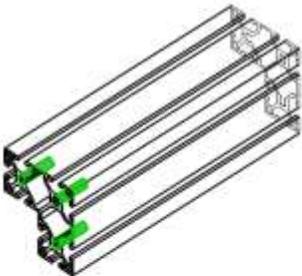
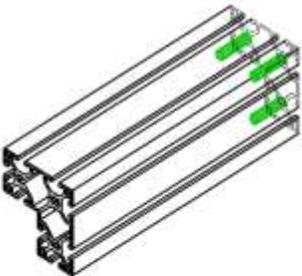
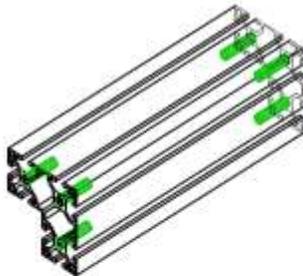
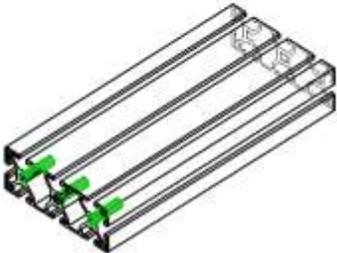
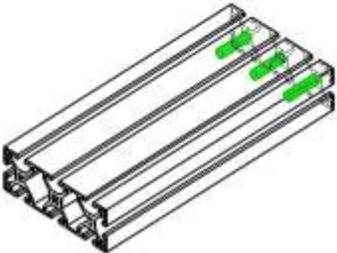
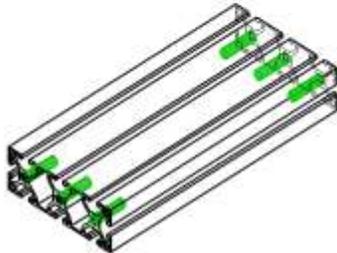
## 追加工について

- 側面タップ加工

□30フレームおよび特殊フレームED1530Sは、M6タップ(深さ20)が標準となります。

□40フレームおよびパーティションフレームは、M8タップ(深さ25)が標準となります。

特殊フレーム□20は、M4タップ(深さ15)が標準となります。

片側端面タップ		両側端面タップ
追加工記号：-TL	追加工記号：-TR	追加工記号：-TW
		
		
		
		



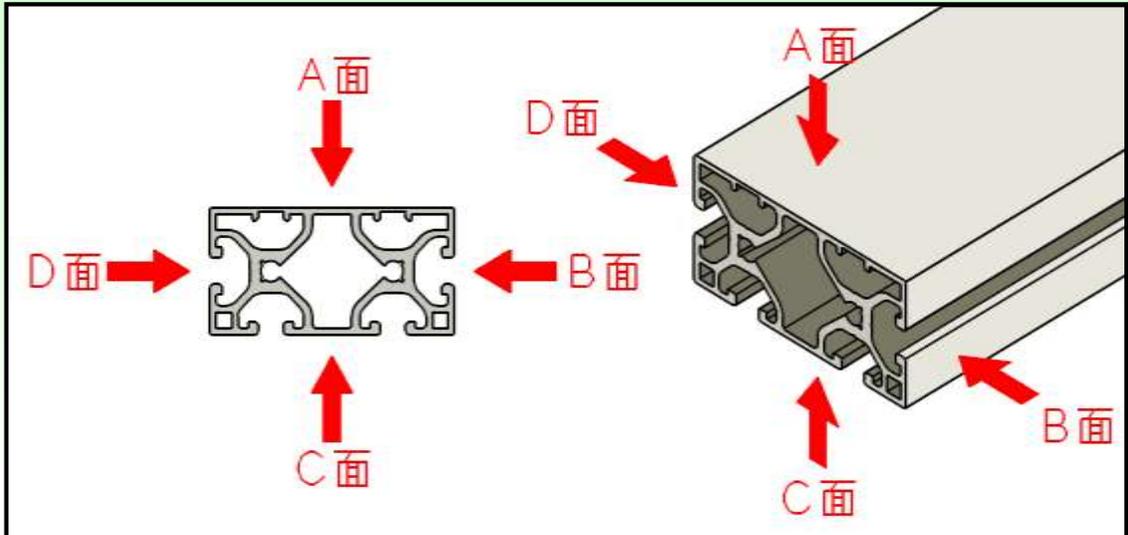
# ED FRAME

- 斜めカット加工

斜めカットはカット面と角度の指示が必要です。

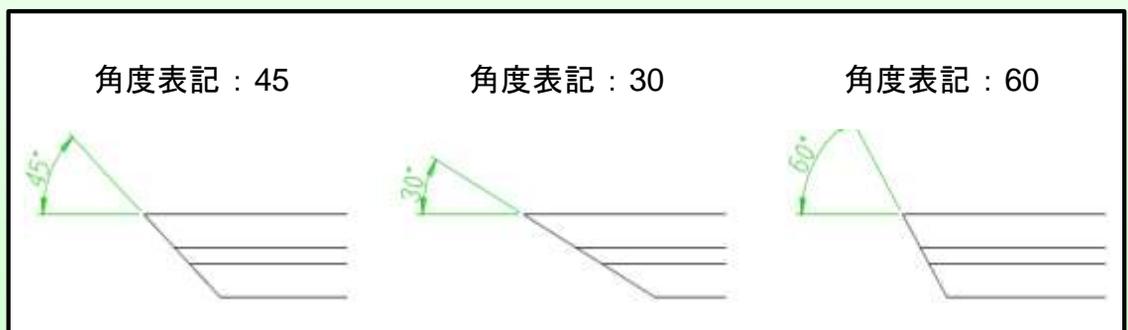
## カット面の指示について

カットする面をA,B,C,Dで表記し、そのA,B,C,D面はカタログの寸法図に記載されておりますが、基本的に寸法図の上側がA、右側がB、下側がC、左側がDとなっております。



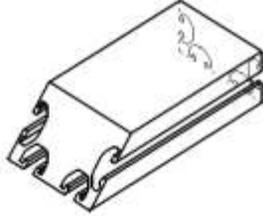
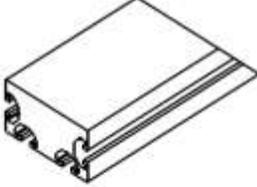
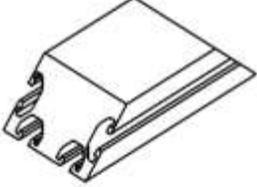
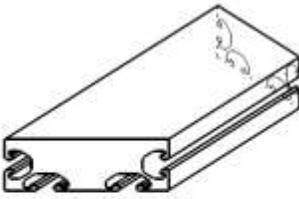
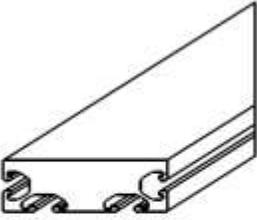
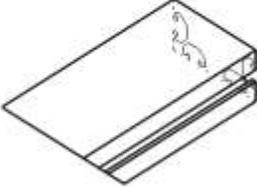
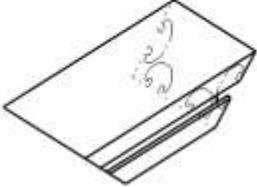
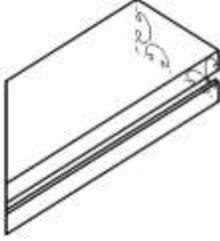
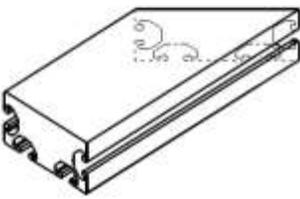
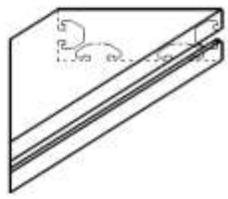
## カット角度について

角度の指示は、カットした残りの角度を記載してください。



**注：**斜めカット部には、タップ加工、BAジョイント用レンチ穴加工、DN,STジョイント用ザグリ穴加工など他の追加工との併用は出来ません。

# ED FRAME

	左側面 45° カット	右側面 45° カット	両側 45° カット
A面カット	追加工記号：-CLA45	追加工記号：-CRA45	追加工記号：-CWA45
			
B面カット	追加工記号：-CLB45	追加工記号：-CRB45	追加工記号：-CWB45
			
C面カット	追加工記号：-CLC45	追加工記号：-CRC45	追加工記号：-CWC45
			
D面カット	追加工記号：-CLD45	追加工記号：-CRD45	追加工記号：-CWD45
			



# ED FRAME

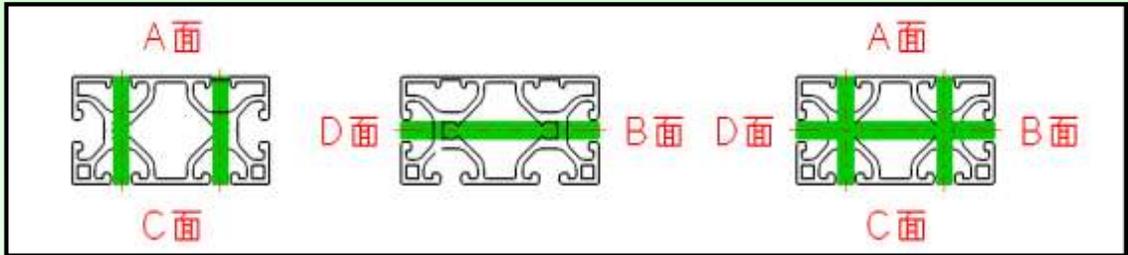
## • BAジョイント用レンチ穴加工

レンチ穴加工は穴加工面と端面からの寸法の指示が必要です。

### レンチ穴加工面について

レンチ穴加工面は、A面からC面へ垂直方向の貫通穴、もしくはB面からD面へ水平方向の貫通穴、もしくはその両方向の貫通穴になります。

R付フレームのR面への加工と特殊用途フレームには加工出来ません。



### 端面からの寸法指示について

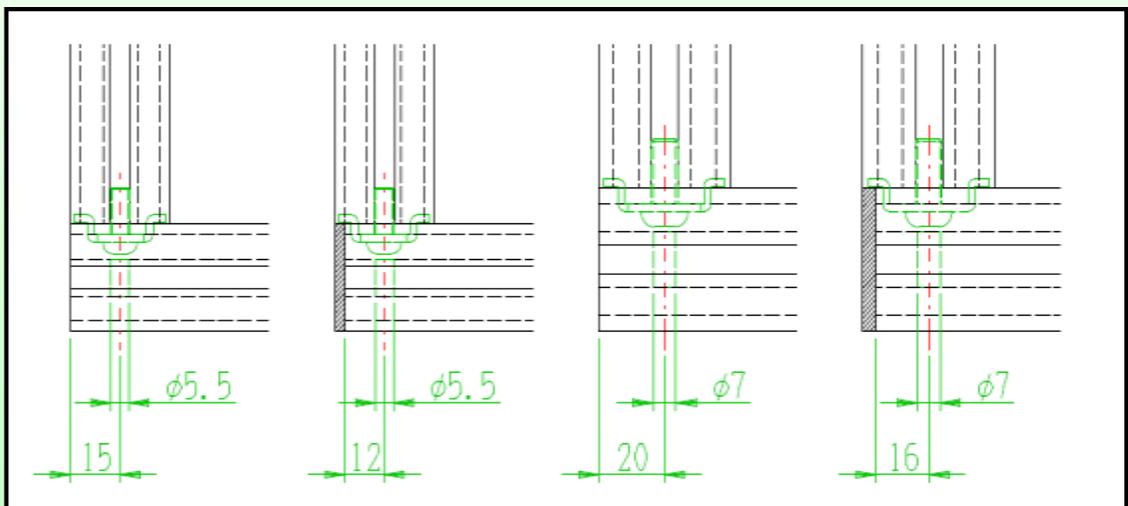
寸法の指示は左側端面から追った穴位置の寸法値(mm)をご指示ください。

フレーム左右端でBAジョイントを使ってフレームの接続をする際、

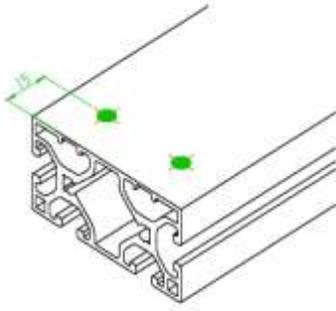
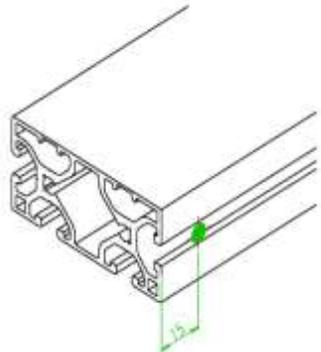
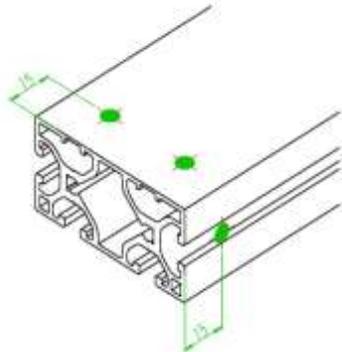
□30の場合フレーム端面からの穴中心位置は15mmもしくはエンドキャップを使用する場合には12mmとなります。(エンドキャップは3mm)

□40の場合フレーム端面からの穴中心位置は20mmもしくはエンドキャップを使用する場合には16mmとなります。(エンドキャップは4mm)

フレーム左右端ではなく、中間位置でBAジョイントを使ってフレームの接続をする際には、左側端面から追った穴位置の寸法値(mm)をご指示ください。



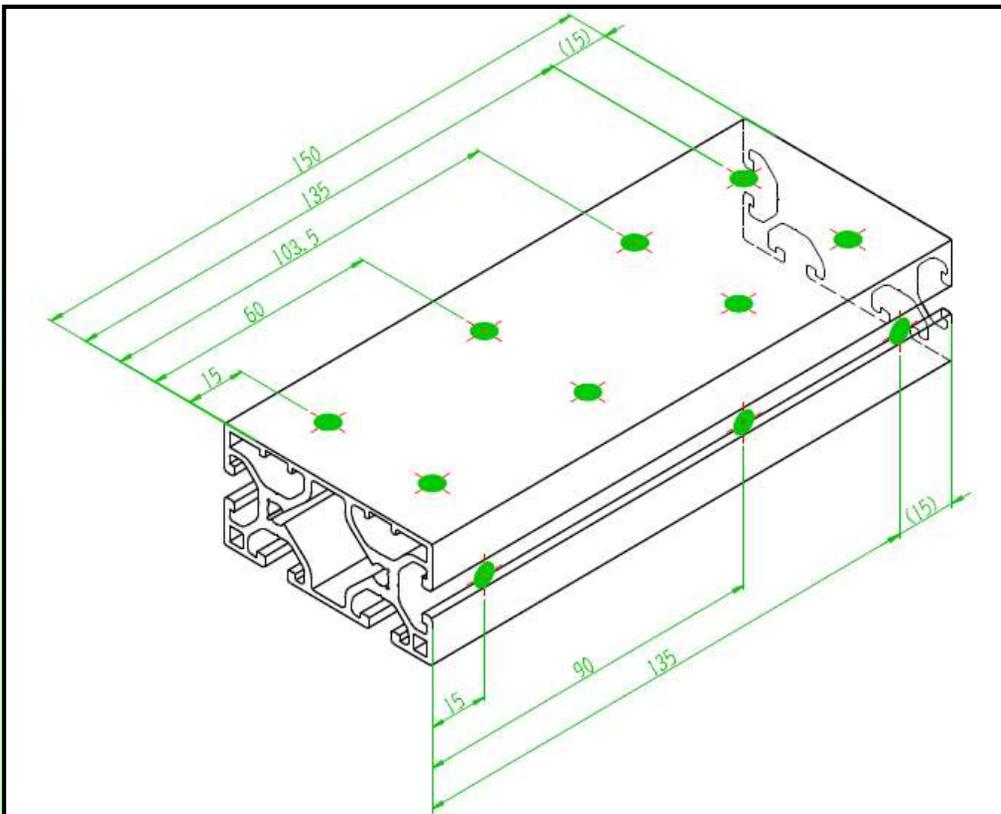
# ED FRAME

A面～C面 垂直方向	B面～D面 水平方向	垂直/水平 両方向
追加工記号：-HA15	追加工記号：-HB15	追加工記号：-HA15-HB15
		

## 中間位置および複数個の指示方法

下図の場合の表記は、以下のように記載願います。

追加工記号：-HA15-60-103.5-135-HB15-90-135



# ED FRAME

- DNジョイント・STジョイント用ザグリ穴加工

ザグリ穴加工は穴加工面と左側もしくは右側もしくは両側の指示が必要です。

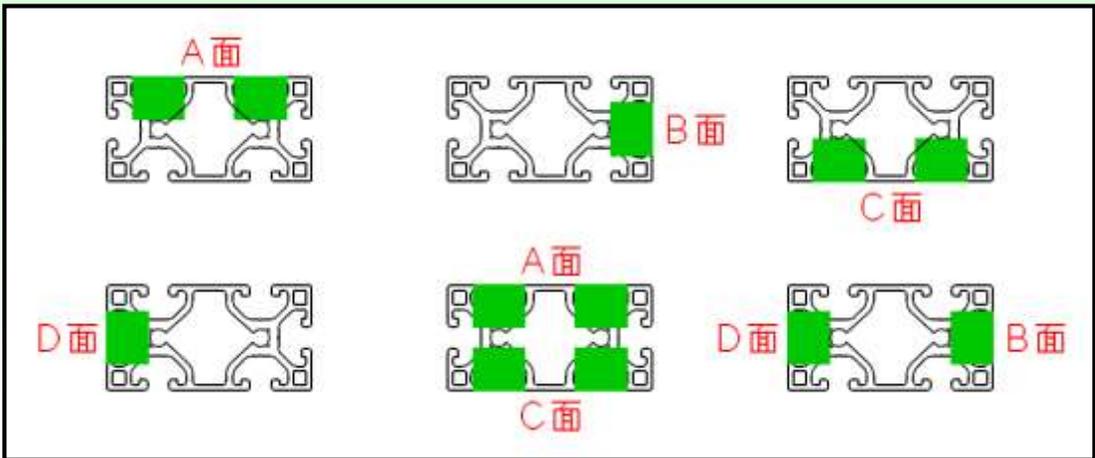
## ザグリ穴加工面について

ザグリ穴加工面は、A面、B面、C面、D面の指示を願います。

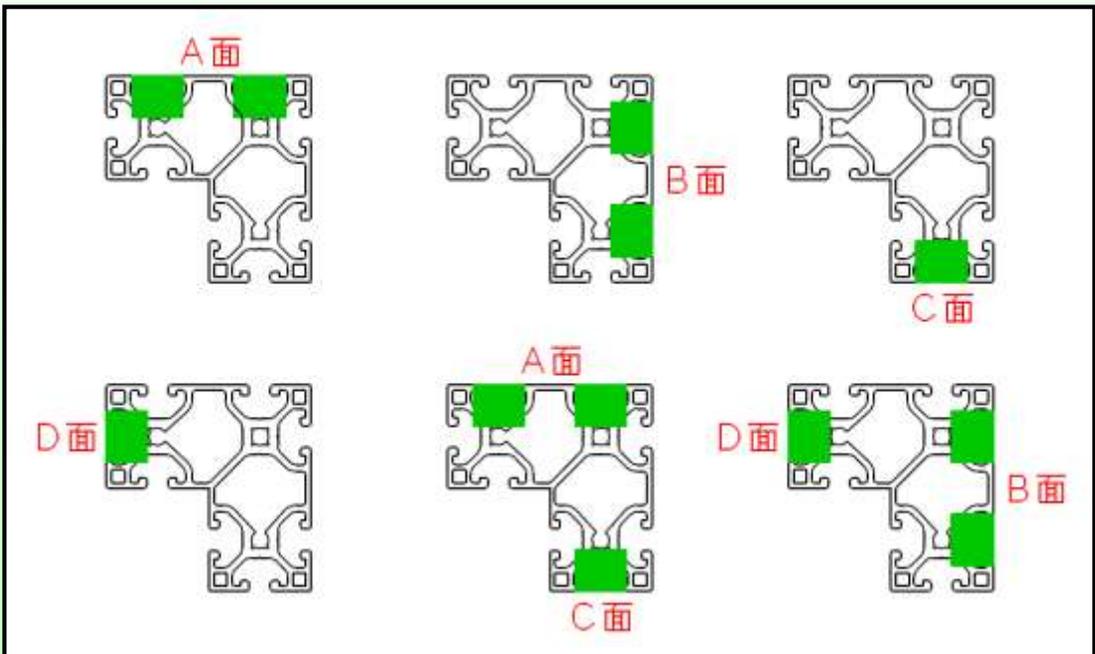
なお、A面とB面、B面とC面などの隣り合った面同士の加工と、フラット面およびR面への加工は出来ません。

A面とC面、D面とB面の対面の加工は可能です。

なお、特殊用途フレームへの加工は出来ません。

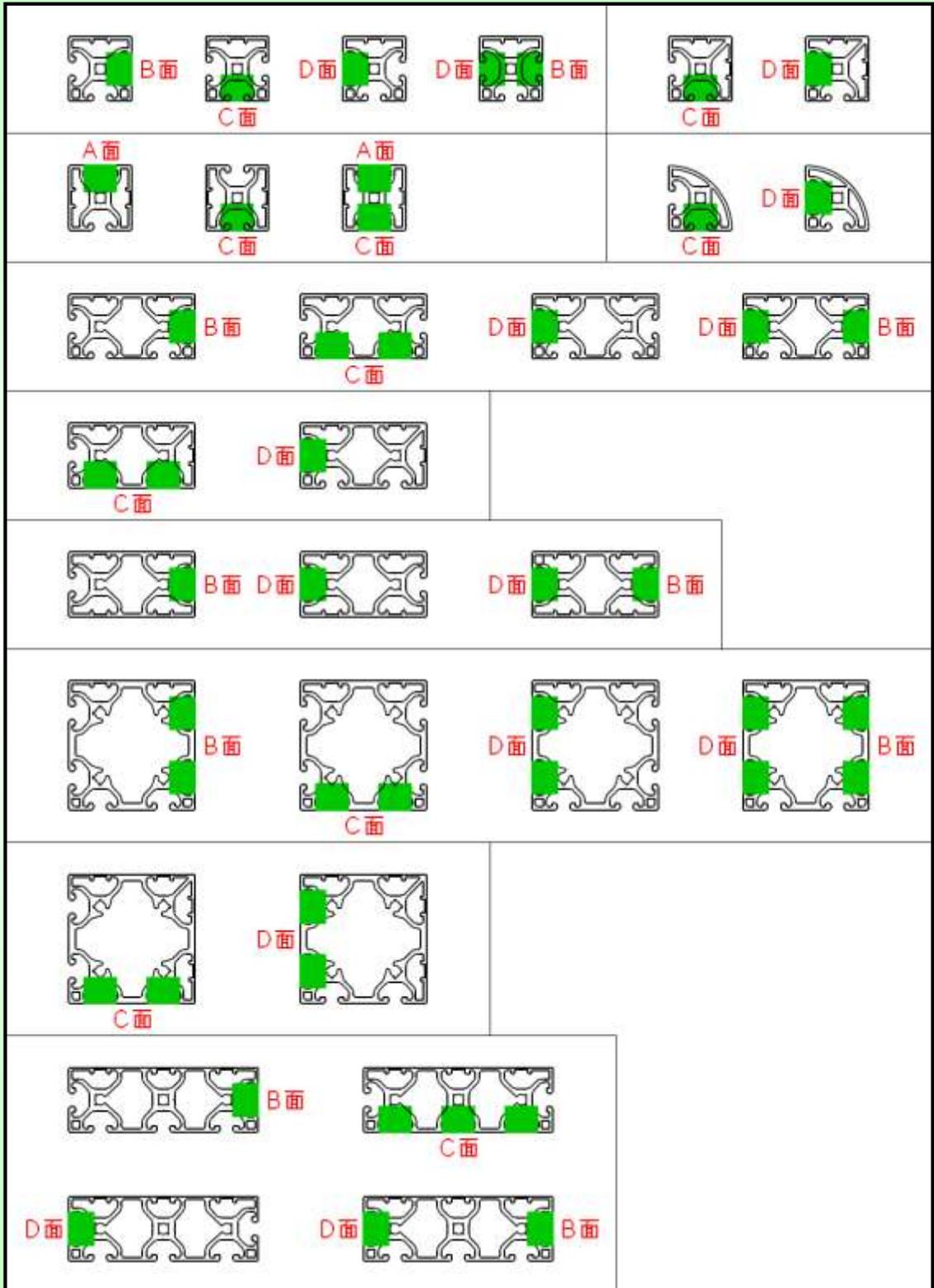


## L型の場合

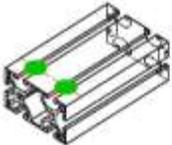
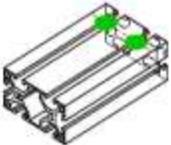
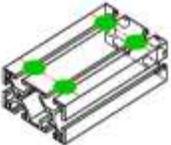
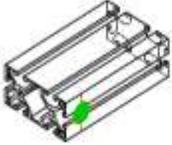
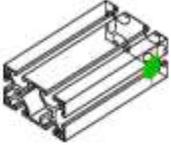
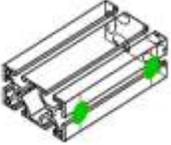
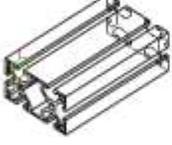
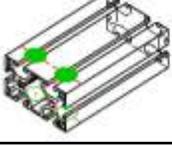
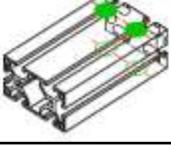
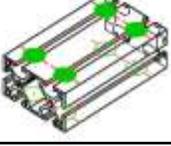
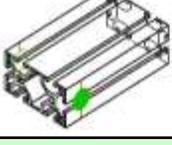
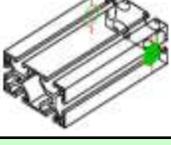


# ED FRAME

フラット型・R付きの場合



# ED FRAME

	左側に加工	右側に加工	両側に加工
A面	追加工記号：-DLA 	追加工記号：-DRA 	追加工記号：-DWA 
	追加工記号：-DLB 	追加工記号：-DRB 	追加工記号：-DWB 
C面	追加工記号：-DLC 	追加工記号：-DRC 	追加工記号：-DWC 
	追加工記号：-DLD 	追加工記号：-DRD 	追加工記号：-DWD 
A面+C面	追加工記号：-DLAC 	追加工記号：-DRAC 	追加工記号：-DWAC 
	追加工記号：-DLBD 	追加工記号：-DRBD 	追加工記号：-DWBD 